

R452A

ÓPTIMA CONSERVACIÓN - Para que siempre puedas disfrutar de todo su esplendor

MÁXIMO EQUIPAMIENTO

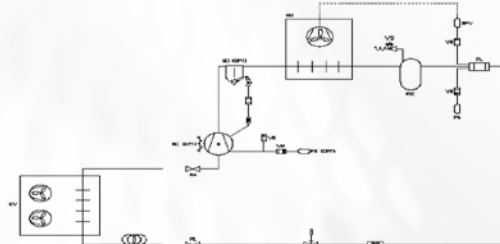
- Carga de refrigerante ecológico R452A PCA 2067
- Compresor hermético alternativo
- Resistencia de carter [A]
- Control de condensación por variador
- Separador de aceite [D]
- Presostato de seguridad en alta
- Presostato de seguridad en baja [B]
- Expansión precisa por capilar
- Desescarche automático
- Desagüe directo de condensados
- Cable alimentación (2,5 m.)
- Cables de interconexión (10 m.)
- Tubos precargados (10 m.)
- Control electrónico temperatura y humedad HR
- Panel remoto de control (10 m.)
- Manual de instalación y mantenimiento
- Certificación PED 2014/68/CE
- Motoventiladores conforme ErP-EU 327/2011
- Embalaje para exportación NIMF-15/ISPM-15

Y PARA TUS APLICACIONES ESPECIALES,
NO TE DEJAMOS SOLO, ESTAMOS A TU LADO:

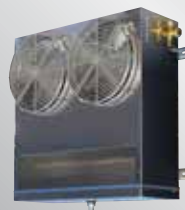
Euros

Control condensación variación velocidad 4 A (sin montar por sólo 234,00 €)	345,00
Tratamiento batería evaporador	+8%
Voltaje distinto o especial	+5%

Esquema frigorífico

Nº de serie:
Localizalo para cualquier
incidencia¿Necesitas
ayuda?
Pide tu manual

+10°C a +18°C HR 65% al 75%



Gran Reserva	17-18°C
Reserva	16-17°C
Crianza	14-16°C
Cosechero	12-14°C
Blanco	6-12°C



Causa	Defecto
Exceso de calor	■ Maduración precoz ■ Alteración del color ■ Deterioro del corcho
Exceso de frío	■ Depósitos tártricos
Falta de humedad	■ El corcho se reseca
Exceso de humedad	■ Aparición de hongos
Mala aireación	■ Olores indeseables
Vibraciones	■ Fatiga del vino
Exceso de luz	■ Sabor del vino a óxido

PRODUCCIÓN FRIGORÍFICA - R452A- Temperatura interior cámara

R452A

	MODELO	HP	Voltaje	T. Amb.	+10°C		+15°C		+18°C	
					Wattios	m³	Wattios	m³	Wattios	m³
AT	WSH018G001	0,25	230/1/50	+32°C	684	5	781	12	841	20
	WSH028G001	0,43	230/1/50	+32°C	1.028	13	1.173	24	1.265	35
	WSH045G001	0,50	230/1/50	+32°C	1.629	25	1.850	43	1.986	62
	WSH060G001	1,00	230/1/50	+32°C	2.082	35	2.348	58	2.507	82

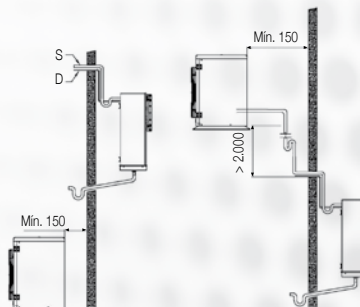
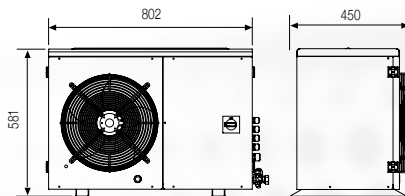
Condiciones cálculo volumen m³	TN	BT	AT	Condiciones cálculo volumen m³	TN	BT	AT
Espesor panel (mm)	-	-	60	Densidad de carga (Kg/m3)	-	-	300
Temp. entrada producto (°C)	-	-	25	Rotación diaria (%)	-	-	10
Enfriamiento producto (h)	-	-	18	Calor Especifico producto (Kj/Kg°C)	-	-	-

DATOS TÉCNICOS

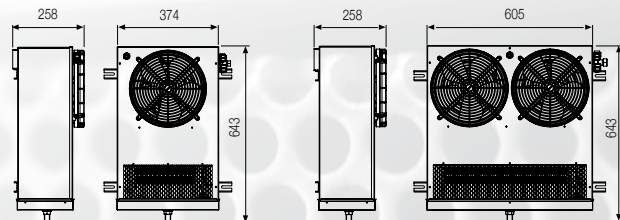
MODELO			Tubos		Consumo Total																dB(A)
					Fase frío				Fase calor				Fase deshumidificación				Fase humidificación				
			Líquido	Aspiración	W nom.	A nom	W max	A max	W nom.	A nom	W max	A max	W nom.	A nom	W max	A max	W nom.	A nom	W max	A max	
AT	WSH018G001	6-1/4"	10-3/8"	475	3,0	565	4,2	573	2,7	573	2,7	975	5,2	1.065	6,4	223	1,2	253	1,3	31	
	WSH028G001	6-1/4"	10-3/8"	667	4,2	785	5,0	823	3,8	823	3,8	1.417	7,5	1.315	8,3	223	1,2	253	1,3	33	
	WSH045G001	6-1/4"	12-1/2"	909	4,7	1.080	7,0	1.146	5,4	1.146	5,4	1.909	9,0	2.080	11,3	446	2,3	506	2,6	33	
	WSH060G001	6-1/4"	12-1/2"	1.164	5,8	1.392	9,4	1.646	7,6	1.646	7,6	2.664	12,3	2.892	15,9	446	2,3	506	2,6	36	

DIMENSIONES - mm

CONDENSADORA



EVAPORADOR



EMBALAJE



Modelo	U. Condensadora					Evaporador				
	K	L	M	m³	Kg	K	L	M	m³	Kg
018-028	980	560	761	0,42	16	524	408	961	0,21	3,1
045-060	980	560	761	0,42	16	755	408	843	0,26	4,2

-El evaporador se suministra aparte en su propio embalaje.