

Requisiti di informazione per i refrigeratori d'ambiente

Modello	CHA/IK/A 71
----------------	--------------------

Refrigeratore a scambiatore di calore esterno	aria
---	------

Refrigeratore a scambiatore di calore interno	acqua
---	-------

Tipo	compressione di vapore indotta da compressore
------	---

Elemento	Simbolo	Valore	Unità		Elemento	Simbolo	Valore	Unità
Capacità di raffreddamento nominale	P _{rated,c}	18,9	kW		Efficienza energetica stagionale del raffreddamento d'ambiente	η _{s,c}	175	%

Capacità di raffreddamento dichiarata a carico parziale a temperature esterne date T _j					Indice di efficienza energetica dichiarato o efficienza dell'uso del gas/fattore di energia ausiliaria a carico parziale alle temperature esterne date T _j			
T _j = +35°C	Pdc	18,9	kW		T _j = +35°C	EER _d	3,2	%
T _j = +30°C	Pdc	14,2	kW		T _j = +30°C	EER _d	4,3	%
T _j = +25°C	Pdc	9,2	kW		T _j = +25°C	EER _d	5,1	%
T _j = +20°C	Pdc	5,0	kW		T _j = +20°C	EER _d	5,5	%
Coefficiente di degradazione per i refrigeratori	Cdc	0,9	-					

Consumo di energia in modi diversi dal «modo attivo»								
Modo «spento»	P _{off}	0,055	kW		Modo «riscaldamento del	P _{CK}	0,04	kW
Modo «termostato spento»	P _{To}	0	kW		Modo «stand-by»	P _{SB}	0,055	kW

Altri elementi								
Dispositivo di controllo della capacità	variable				Per i refrigeratori d'ambiente aria-acqua: flusso d'aria, misurato all'esterno	-	6012	m³/h
Livello di potenza sonora, esterno	L _{WA}	68	dB(A)		Per i refrigeratori acqua/salamoia-acqua: flusso d'acqua o salamoia nominale, scambiatore di calore esterno	-	0	m³/h
GWP del refrigerante		2080	kg CO ₂ eq (100 anni)					

Condizioni nominali standard usate:	applicazione a bassa temperatura
-------------------------------------	----------------------------------

Recapiti:	G.I. Industrial Holding S.p.A. Via Max Piccini, 11/13, 33061 Rivignano Teor (UD) Italia
-----------	---

Information requirements for comfort chillers

Model				CHA/IK/A 71				
Outdoor side heat exchanger of chiller:				air				
Indoor side heat exchanger chiller:				water				
Type:				compressor driven vapour compression or sorption process				
Item	Symbol	Value	Unit		Item	Symbol	Value	Unit
Rated cooling capacity	P _{rated,c}	18,9	kW		Seasonal space cooling energy efficiency	η _{s,c}	175	%
Declared cooling capacity for part load at given outdoor temperatures T _j					Declared energy efficiency ratio or gas utilisation efficiency/auxiliary energy factor for part load at given outdoor temperatures T _j			
T _j = +35°C	P _{dc}	18,9	kW		T _j = +35°C	EER _d	3,2	%
T _j = +30°C	P _{dc}	14,24	kW		T _j = +30°C	EER _d	4,3	%
T _j = +25°C	P _{dc}	9,161	kW		T _j = +25°C	EER _d	5,1	%
T _j = +20°C	P _{dc}	5,0	kW		T _j = +20°C	EER _d	5,5	%
Degradation co-efficient for chillers	C _{dc}	0,9	-					
Power consumption in modes other than 'active mode'								
Off mode	P _{off}	0,055	kW		Crankcase heater mode	P _{CK}	0,04	kW
Thermostat-off mode	P _{To}	0	kW		Standby mode	P _{SB}	0,055	kW
Other items								
Capacity control	variable				For air-to-water comfort chillers: air flow rate, outdoor measured	-	6012	m ³ /h
Sound power level, outdoor	L _{WA}	-	dB(A)		For water/brine-to- water chillers: Rated brine or water flow rate, outdoor side heat exchanger	-	0	m ³ /h
GWP of the refrigerant		2080	kg CO ₂ eq (100 years)					
Standard rating conditions used:		low temperature application						
Contact details:		G.I. Industrial Holding S.p.A. Via Max Piccini, 11/13, 33061 Rivignano Teor (UD) Italia						