

Requisiti di informazione per i refrigeratori d'ambiente

Modello

CHA/CLK 41

Refrigeratore a scambiatore di calore esterno

aria

Refrigeratore a scambiatore di calore interno

acqua

Tipo

compressione di vapore indotta da compressore

Elemento	Simbolo	Valore	Unità	Elemento	Simbolo	Valore	Unità
Capacità di raffreddamento nominale	$P_{rated,c}$	14,5	kW	Efficienza energetica stagionale del raffreddamento d'ambiente	$\eta_{s,c}$	158	%
Capacità di raffreddamento dichiarata a carico parziale a temperature esterne date T_j				Indice di efficienza energetica dichiarato o efficienza dell'uso del gas/fattore di energia ausiliaria a carico parziale alle temperature esterne date T_j			
$T_j = +35^\circ\text{C}$	P_{dc}	14,5	kW	$T_j = +35^\circ\text{C}$	EER_d	4,0	%
$T_j = +30^\circ\text{C}$	P_{dc}	15,2	kW	$T_j = +30^\circ\text{C}$	EER_d	4,7	%
$T_j = +25^\circ\text{C}$	P_{dc}	16,1	kW	$T_j = +25^\circ\text{C}$	EER_d	5,3	%
$T_j = +20^\circ\text{C}$	P_{dc}	16,8	kW	$T_j = +20^\circ\text{C}$	EER_d	6,1	%
Coefficiente di degradazione per i refrigeratori	C_{dc}	0,9	-				
Consumo di energia in modi diversi dal «modo attivo»							
Modo «spento»	P_{off}	0,09	kW	Modo «riscaldamento del	P_{CK}	0,04	kW
Modo «termostato spento»	P_{To}	0	kW	Modo «stand-by»	P_{SB}	0,09	kW
Altri elementi							
Dispositivo di controllo della capacità	fixed			Per i refrigeratori d'ambiente aria-acqua: flusso d'aria, misurato all'esterno	-	2952	m^3/h
Livello di potenza sonora, esterno	L_{WA}	67	dB(A)	Per i refrigeratori acqua/salamoia-acqua: flusso d'acqua o salamoia nominale, scambiatore di calore esterno	-	0	m^3/h
GWP del refrigerante		2080	kg CO_2eq (100 anni)				
Condizioni nominali standard usate:	applicazione a temperatura media (23/18)						
Recapiti:	G.I. Industrial Holding S.p.A. Via Max Piccini, 11/13, 33061 Rivignano Teor (UD) Italia						

Information requirements for comfort chillers

Model

CHA/CLK 41

Outdoor side heat exchanger of chiller:

air

Indoor side heat exchanger chiller:

water

Type:

*compressor driven vapour
compression or sorption process*

Item	Symbol	Value	Unit		Item	Symbol	Value	Unit
Rated cooling capacity	$P_{rated,c}$	14,5	kW		Seasonal space cooling energy efficiency	$\eta_{s,c}$	158,2	%
Declared cooling capacity for part load at given outdoor temperatures T_j					Declared energy efficiency ratio or gas utilisation efficiency/auxiliary energy factor for part load at given outdoor temperatures T_j			
$T_j = +35^\circ\text{C}$	P_{dc}	14,5	kW		$T_j = +35^\circ\text{C}$	EER_d	4,0	%
$T_j = +30^\circ\text{C}$	P_{dc}	15,2	kW		$T_j = +30^\circ\text{C}$	EER_d	4,7	%
$T_j = +25^\circ\text{C}$	P_{dc}	16,1	kW		$T_j = +25^\circ\text{C}$	EER_d	5,3	%
$T_j = +20^\circ\text{C}$	P_{dc}	16,8	kW		$T_j = +20^\circ\text{C}$	EER_d	6,1	%
Degradation co-efficient for chillers	C_{dc}	0,9	-					
Power consumption in modes other than 'active mode'								
Off mode	P_{off}	0,09	kW		Crankcase heater mode	P_{CK}	0,04	kW
Thermostat-off mode	P_{To}	0	kW		Standby mode	P_{SB}	0,09	kW
Other items								
Capacity control	fixed				For air-to-water comfort chillers: air flow rate, outdoor measured	-	2952	m^3/h
Sound power level, outdoor	L_{WA}	-	dB(A)		For water/brine-to- water chillers: Rated brine or water flow rate, outdoor side heat exchanger	-	0	m^3/h
GWP of the refrigerant		2080	kg $\text{CO}_2\text{ eq}$ (100 years)					
Standard rating conditions used:	medium temperature application (23/18)							
Contact details:	G.I. Industrial Holding S.p.A. Via Max Piccini, 11/13, 33061 Rivignano Teor (UD) Italia							