

EMBALAGEM EM VACUO POR ASPIRAÇÃO EXTERNA



NORMAS GERAIS DE INFORMAÇÃO

CAPITULO 1

NORMAS GERAIS DE INFORMAÇÃO

Commento [L1]: C

*O MANUAL DE INSTRUÇÃO É UM DOCUMENTO EMITIDO PELA EMPRESA LAVEZZINI E' PARTE INTEGRANTE DA MAQUINA. ESTE DOCUMENTO É DE FÁCIL CONSULTA.
TODOS OS DIREITOS DE REPRODUÇÃO E DIVULGAÇÃO DO MANUAL, BEM COMO DE TODA DOCUMENTAÇÃO ANEXA SÃO RESERVADOS E PROPRIEDADE DA EMPRESA LAVEZZINI.*

FINALIDADE DO MANUAL

ESTE MANUAL CONTEM TODAS AS INSTRUÇÕES NECESSARIAS PARA CORECTA INSTALAÇÃO DA MAQUINA EM CONDIÇÕES NECESSARIAS PARA A CORECTA INSTALAÇÃO DA MAQUINA EM CONDIÇÕES DE SEGURANÇA MÁXIMA.

PRECAUÇÕES GERAIS

QUALQUER INTERVENÇÃO NA MAQUINA FOI PREVISTA E ESTUDIADA CUIDADOSAMENTE PELO SEU FABRICANTE E RELATADA NESTE MANUAL DE INSTRUÇÕES. NÃO OBSTANTE, A EXPERIÊNCIA E TREINO ADEQUADO, BEM COMO O SENSO COMUM QUE SE REQUER AO PESSOAL SÃO REQUISITOS DE PRIMORDIAL IMPORTÂNCIA.
RECOMENDAMOS,CONTUDO, A LEITURA ATENTA DESTE MANUAL.

NORMAS DE CONFORMIDADES

ESTE DOCUMENTO FOI ELABORATO DE ACORDO COM AS SIGUIENTES NORMAS:

- ANEXO " 1 " DAS DIRECTIVAS 89/392/CEE E SIGUIENTES ALTERAÇÕES:PONTOS 1.7.4
- UNI EN 292/2 – 1992, 5.5

MACCHINA MOD.

MATRICOLA N.

DATA SPEDIZIONE

COLLAUDATORA

V

HZ

CAPITULO 3

GARANTIA

A EMPRESA COMPROMETE-SE POR UN PERIODO DE 12 MESES, A PARTIR DA DATA DA FACTURA, A GARANTIR AO CLIENTE AO CONCESSIONARIO A INTEGRIDADE E BOM FUNCIONAMENTO DESTES EQUIPAMENTOS.

ESTÃO EXCLUÍDAS DA GARANTIA TODAS AS PARTES DE DESGASTE NORMAL:

- A. RESISTÊNCIAS ELÉTRICAS, TEFLON, GUARNIÇÕES, PISTÕES DE ABERTURA DA CAMPÂNULA, MEMBRANAS DE SOLDADURA, FILTROS DE AR, FILTROS DE ÓLEO, MUDANÇAS DE ÓLEO, BORRACHA DE SILICONE, ÓLEO LUBRIFICANTE, LÂMPADAS, JUNTAS E TODOS OS DANOS DERIVADOS DE UM USO INDEVIDO OU ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA INADEQUADA.
- B. NO CASO DA BOMBA DA MÁQUINA DE VÁCUO EM GARANTIA SER ENVIADA PARA O FABRICANTE POR PROBLEMAS DE ASPIRAÇÃO OU MAU FUNCIONAMENTO, A EMPRESA TEM O DIREITO DE VERIFICAR SE A MÁQUINA ASPIRAU CORPOS ESTRANHOS (LÍQUIDOS, SÓLIDOS, MOLHOS, SUMOS, ETC.) E, NESTE CASO, A REPARAÇÃO E A MÃO DE OBRA FICARÃO A CARGO DO CLIENTE.
- C. EVENTUAIS PROBLEMAS NAS PLACAS ELETRÓNICAS DO CIRCUITO SERÃO TAMBÉM VERIFICADAS PELA EMPRESA LAVEZZINI. O FABRICANTE NÃO SE RESPONSABILIZA POR DANOS PROVOCADOS POR VARIAÇÕES DE TENSÃO ELÉTRICA OU QUALQUER OUTROS PROBLEMAS DA REDE ELÉTRICA.
- D. ESTÃO ABRANGIDOS PELA GARANTIA, SEM MAIS ENARGOS, EVENTUAIS PROBLEMAS DAS PARTES PNEUMÁTICAS, DE ESTRUTURA MECÂNICAS.
- E. DURANTE TODO O PERÍODO DA GARANTIA NÃO SERÃO PAGAS AS PEÇAS SUBSTITUÍDAS. PORÉM SERÃO CALCULADOS OS CUSTOS DE MÃO DE OBRA.
- F. OS CUSTOS DE TRANSPORTE E DESLOCAÇÕES AO DOMÍLIO DO SERÃO PAGOS.
- G. QUALQUER REPARAÇÃO EFETUADA PELA EMPRESA LAVEZZINI OS CUSTOS DE TRANSPORTE SERÃO SEMPRE A CARGO DO CLIENTE.
- H. A EMPRESA LAVEZZINI SO' RECEBERÁ PEÇAS ENVIADAS PELO CORREIO COM PORTE PRÉ PAGO.
- I. QUALQUER MATERIAL COM PORTES A PAGAR NÃO SERÁ ACEITE PELO FABRICANTE.
- J. QUALQUER COMPONENTE DEFEITUOSO (BOMBA, PLACA, ETC) QUE TENHA SIDO MANIPULADO NO PERÍODO DE GARANTIA SERÁ CONSIDERADO FORA DE SEU ÂMBITO.



E PROIBIDO RETIRAR A PLACA "**MARCATURA CE**" E SUBSTITUI-LA POR OUTRAS. SE POR QUALQUER RAZÃO ACIDENTAL AQUELA PLACA FOR DANIFICADA, DESCOLADA OU SIMPLEMENTE RETIRADO O SELO QUE A VINCULA AO FABRICANTE, O CLIENTE DEVE OBRIGATORIAMENTE INFORMAR A LAVEZZINI.

CAPITULO 5

INSTALAÇÃO

DEPOIS DE DESEMBALAR A MAQUINA, ASSEGURE-SE DE QUE NÃO FOI DANIFICADA DURANTE O TRASPORTE. EM CASO DE DUVIDAS DE QUALQUER NATUREZA NÃO DEVE UTILIZAR A MAQUINA.

INSTALAR A MAQUINA EM LUGAR COM BAIXA PERCENTAGEM DE HUMIDADE E AFASTADA DE QUALQUER FONTE DE CALOR.



NÃO DEVE INSTALAR A MAQUINA EM AMBIENTE DE ATMOSFERA EXPLOSIVA



NÃO DEVE EFECTUAR QUALQUER OPERAÇÃO DE INSTALAÇÃO COM A MAQUINA LIGADA A REDE ELECTRICA.

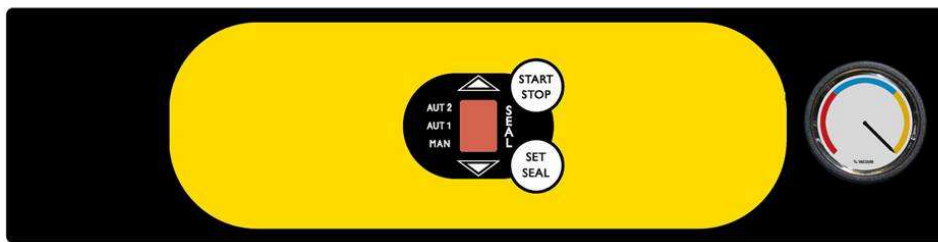


1

CONTROLE O NIVEL DE OLEO NE VISOR LOCALIZADO NO MOTOR (FIG. 2, DETALHE1). PARA ACEDER AO VISOR NECESSITA DE DESAPARAFUSAR OS QUATRO PARAFUSOS QUE FECHAM A CAIXA ONDE SE ENCONTRA (MODELOS COM BOMBA A BANHO DE OLEO)

ANTES DE LIGAR A MAQUINA ASSEGURE-SE DE QUE OS DADOS DA PLACA COINCIDEM COM OS DA REDE ELECTRICA.

**A PLACA ESTA' LOCALIZADA NUM DOS LADOS DE ESTRUTURA DA MAQUINA.
DEPOIS DE INSTALADA LIGA-SE A CORRENTE DE 220/V
NÃO SÃO ACONSELHADAS EXTENSÕES ELECTRICAS OU TOMADAS MULTIPL**



TECLA	Funcion
-------	---------

Start/Stop	Inicio y parada ejecucion
Seal	Tiene doble funciòn: 1. con motor apretado, sirve para seleccionar el ciclo de trabajo manual o automatico y tambien para elegir el tiempo de sellado deseado 2. con motor encendido, apretando SEAL, la maquina hece el sellado
Display Rojo	Mostrador del ciclo de trabajo elegido y del tiempo de sellado

CICLO DE TRABAJO

- Poner el producto dentro de la bolsa
- Poner la boca de la bolsa sobre la plancha inferior sin pasar la barrita en acero inox (que indica el limite de donde tenemos que poner la bolsa)
- Bajar la barra superior y apretar el botòn START/STOP presionando a los 2 lados de la plancha, para crear la depresión en la camara y para que empieze el ciclo de vacio.
- Cuando el aire ha sido completamente sacado de la bolsa, apretar el botòn SEAL para sellar. La envasadora se para sola.
- En 6/7 segundos el aire vuelve a entrar en la camara para permitirle abrirse.

MEMORIZACION:

Se enciende el interruptor general y se ve una raya horizontal = STAND BY

CICLO MANUAL: *Se apreta START/STOP para empezar el ciclo de trabajo, con tiempo "infinito" (en el display se ve la A de aspiraciòn). Una vez obtenido el vaciò deseado, el usuario tendrà que apretar el botòn SET/SEAL para empezar el sellado y, de consecuencia parar la bomba de vaciò.*

CICLO AUTOMATICO: *con maquina en stand by, apretar SET/SEAL y la raya central se transforma en MAN. Ahora se apreta START/STOP y se pone la raya sobre AUT. Se ve en la placa el tiempo de sellado (DEFAULT 3,5 SEG.), que puede ser modificado. Apretando START/STOP se empieza el ciclo de vaciò que, despues el tiempo de aspiraciòn programado, pasará automaticamente en soldadura y luego terminará.*

BOLSAS ACONSEJADAS

Se aconseja el utilizo de bolsas "GOFFRADAS" (grosor 100 μ) disponibles en almacen en diferentes tamaños.

Es posible tambien utilizar comunes bolsas lisas (grosor 140 μ) teniendo el cuidado de doblar los bordes laterales de la bolsa.

CAPÍTULO 6

USO DE MAQUINA DE VACUO

1. LIGAR A CORRENTE.
2. CONTROLAR O NIVEL DE OLEO NO VISOR COLOCADO NA PARTE POSTERIOR DA MAQUINA (SO' PARA MODELOS COM BOMBA DE OLEO)
3. PRESSIONAR O BOTAO E ASCENDE-SE O SINALIZADOR LUMINOSO.
4. PROGRAMAR O TEMPO DE COLLAGEM EM 3/5 SEGUNDOS.
5. DEPOIS DE ENCHER O SACO COM O PRODUTO DESEJADO, COLOCAR A ABERTURA DO MESMO DEBAIXO DA BARRA DE INOX EM FORMA DE L (FIG.A) ASSEGURANDO-SE DE QUE O SACO DESLIZA ENTRE OS DEDOS DE MODO A CRIAR CANAIS DE ASPIRACAO. ESTE PROCESSO E' DISPENSADO NO CASO DE UTILIZAR SACOS GOFRADOS.
6. BAIXAR A PLACA PEGANDO PELA ASA E FAZER PRESSAO ATE' QUE FIQUE FECHADA, DANDO INICIO A ASPIRACAO DO AR.
7. A ABERTURA DA TAMPA E' AUTOMATICA NO FINAL DO CICLO DE SELAGEM/ARREFECIMENTO OU AINDA PRESSIONANDO DIRECTAMENTE NO MANIPULO START/STOP,

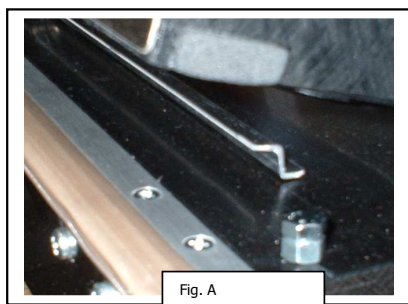


Fig. A

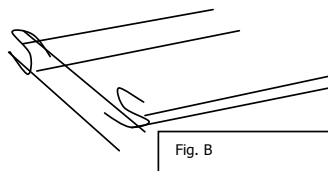


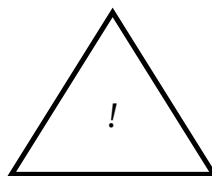
Fig. B

EMBALAR EM VACUO PRODUTOS QUE CONTEM HUMIDADE

- NAO HESITEM LIMITACOES NA EMBALAGEM DE PRODUCTO SECOS OU CURADOS (SALAME, QUEIJO DE TODOS OS TIPOS, CAFE', PRODUTOS CONGELADOS), PELO QUE A AUSENCIA DE HUMIDADE FAVORECE UM ELEVADO GRAU DE VACUO.
- NO CASO DE EMBALAGEM DE CARNE FRESCA (OVINO, BOVINO, ETC, PEIXE, EM ESPECIE OU PRODUTOS GASTRONOMICOS PRE-COZINHADOS) POR CAUSA DA HUMIDADE E' CONVENIENTE ENVOLVER O PRODUTO COM PELICULA ADERENTE ANTES DE SER EMBALADO A VACUO.
- AS VANTAGENS OBTIDAS SAO: UM MAIOR GRAU DE VACUO E GARANTIA DE UMA OPTIMA SELAGEM.

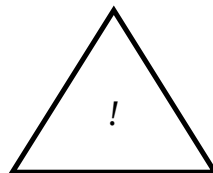
A EMBALAGEM EM VACUO POR ASPIRACAO EXTERNA NAO E' INDICADA PARA PRODUTOS LIQUIDOS.

CAPITULO 7



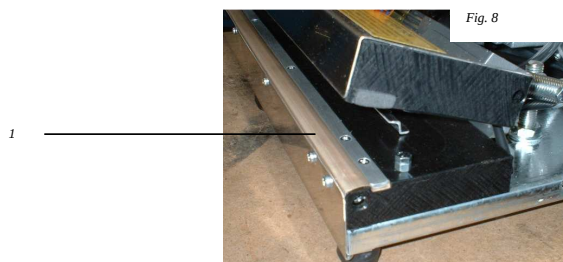
CONTROLE E MANUTENCAO

A MANUTENCAO DA MAQUINA DEVE SER FEITA EXCLUSIVAMENTE POR TECNICOS ESPECIALIZADOS OU NAO NOS RESPONSABILIZAMOS POR QUAISQUER ACIDENTES OU DANOS EVENTUALMENTE OCASIONADOS



TODOS OS COMPONENTES ELECTRICOS ESTAO PROTEGIDOS NO INTERIOR DA MAQUINA E, PARA ACEDER-LHES, E' NECESSARIO RETIRAR A PROTECCAO.
ANTES DE QUALQUER INTERVENCAO DEVE DESLIGAR A MAQUINA DA CORRENTE ELECTRICA.

MANUTENCAO



- LIMPAR A BARRA DE SELAGEM (1FIG. 8) TODOS OS 15/20 DIAS COM ALCOOL

Nota:

**ANTES DE EFECTUAR A MUDANCA DE OLEO, TRANSPORTE A MAQUINA PARA UM LOCAL ADEQUADO A ESTA OPERACAO.
ASSEGURE-SE DE QUE A MAQUINA ESTA' DESLIGADA DA CORRENTE ELECTRICA.**

Fig. 9



-PARA EFECTUAR A MUDANCA DE OLEO E PARA ACEDER AO INTERIOR DA MAQUINA RETIRE O CARTER RETIRANDO OS OITO PARAFUSOS.

- VIRAR E PROCEDER COMO NA FIG. 10
- COLOCAR UM RECIPIENTE POR DEBAIXO PARA ESCOAR O OLEO.

Fig. 10



- RETIRAR O TAPPAO DA SAIDA DE OLEO COLOCADO POR DE BAIXO DA MAQUINA. (1, Fig. 11)

Fig. 11



- PARA OBTENER UM RAPIDO Esvazamiento DO OLEO, DESAPERTAR O TAPPAO DA ENTRADA DE OLEO (1 FIG.12) UMA VEZ Esvaziado O Reservatorio, RECOLOCAR O TAPPAO E APERTA-LO BEM.

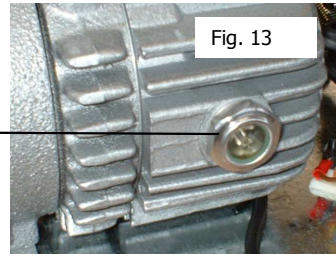
Fig. 12



TIPO DE OLEOS RECOMENDADOS

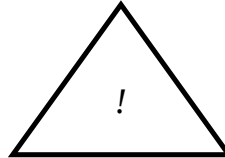
TERESSO 32
SHELL G 32

2



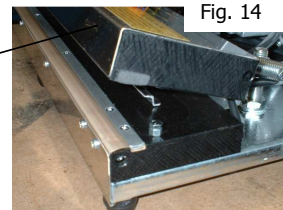
UMA VEZ ANTINGIDO O NIVEL MAXIMO DE OLEO
(VER MOSTRADOR 2 FIG. 13) COLOQUE O TAMPAO O RECOLHA
O RECIPIENTE, EM SEGUIDA RECOLOQUE OS PARAFUSOS.

RESPEITE AS NORMAS DE RECICLAGEM DOS OLEOS



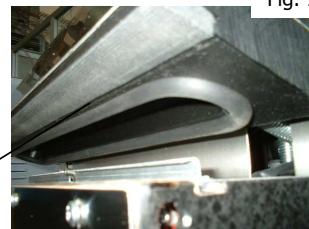
- LIMPAR O FILTRO DA BOMBA (2, FIG. 12) COM AGUA TODOS OS 3-4 MESES, A FIM DE MANTENER UMA BOA CAPACIDADE DE ASPIRACAO.
- SUBSTITUIR A RESISTENCIA ELECTRICA (1) TEFLON (2) GUARNICOES (3) TODOS AS 300 HORAS DE TRABALHO

2



1

3





CAPITULO 8

PROBLEMAS E SOLUCOES

? DEPOIS DE TER LIGADO O INTERRUPTOR GERAL A MAQUINA NAO FUNCIONA?



- a) VERIFIQUE SE A FECHA ESTA' CORRECTAMENTE INTRODUZIDA NA TOMADA DE CORRENTE E VERIFIQUE OS CONTACTOS.
- b) VERIFIQUE SE AO BAIXAR A TAMPA, ESTA ENTRA EM CONTACTO COM O MICROINTERRUPTOR COLOCADO DENTRO DA MAQUINA NO LADO ESQUERDO.
- c) VERIFIQUE OS FUSIVEIS QUE ESTAO POR DEBAIXO DA PLACA ELECTRONICA FUSE 5X20....A

? A MAQUINA ATINGE O VACUO MAS NAO EFETUA A SALAGEM DO SACO?



- a) VERIFIQUE SE NO MOMENTO DA SELAGEM SAO VISTAS FAISCAS NAS JUNTAS. EM CASO AFIRMATIVO A CAUSA E' ORIGINADA PELA RESISTENCIA ELECTRICA.
- b) VERIFIQUE SE NA PLACA ELECTRONICA E NO TRASFORMADOR E TENSÃO DA CORRENTE E A NORMAL: 220V- SK NA PLACA ELECTRONICA E 24V NO TRASFORMADOR.



? A PLACA NAO PERMANECE FECHADA MESMO EXERCENDO A PRESSAO

- a) VERIFIQUE SE A BORRACHA INSERIDA POR DEBAIXO DA PLACA COM PEGA ESTA PERFEITAMENTE INTEGRA E QUE SE ADAPTA COMPLETAMENTE.
- b) VERIFIQUE SE O SACO ESTA' CORRECTAMENTE COLOCADO SOBRE A BARRA DE SELAGEM OU SE HESITEM PREGAS OU OUTRAS ANORMALIDADES.
- c) VERIFIQUE SE NO INTERIOR DA MAQUINA ESTA' ALGUM TUBO DESLOCADO.