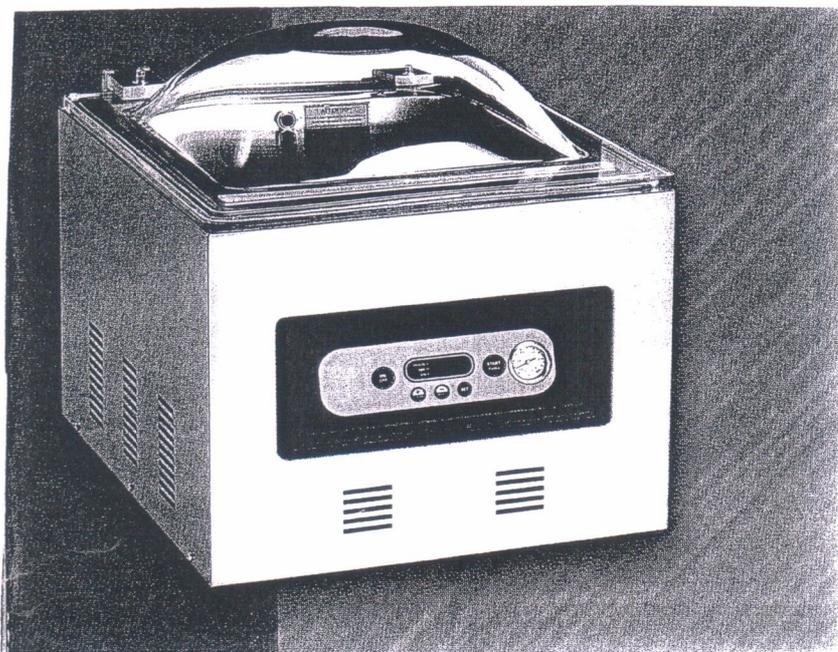


MAQUINA DE VACUO A CAMPANULA



NORMAS GERAIS DE INFORMAÇÃO

CAPITULO 1

NORMAS GERAIS DE INFORMAÇÃO

Comento [L1]: C

O MANUAL DE INSTRUÇÃO É UM DOCUMENTO EMITIDO PELA EMPRESA LAVEZZINI E É PARTE INTEGRANTE DA MAQUINA. ESTE DOCUMENTO É DE FÁCIL CONSULTA. TODOS OS DIREITOS DE REPRODUÇÃO E DIVULGAÇÃO DO MANUAL, BEM COMO DE TODA DOCUMENTAÇÃO ANEXA SÃO RESERVADOS E PROPRIEDADE DA EMPRESA LAVEZZINI.

FINALIDADE DO MANUAL

ESTE MANUAL CONTEM TODAS AS INSTRUÇÕES NECESSARIAS PARA CORRECTA INSTALAÇÃO DA MAQUINA EM CONDIÇÕES NECESSARIAS PARA A CORRECTA INSTALAÇÃO DA MAQUINA EM CONDIÇÕES DE SEGURANÇA MÁXIMA.

PRECAUÇÕES GERAIS

QUALQUER INTERVENÇÃO NA MAQUINA FOI PREVISTA E ESTUDIADA CUIDADOSAMENTE PELO SEU FABRICANTE E RELATADA NESTE MANUAL DE INSTRUÇÕES. NÃO OBSTANTE, A EXPERIÊNCIA E TREINO ADEQUADO, BEM COMO O SENSO COMUM QUE SE REQUER AO PESSOAL SÃO REQUISITOS DE PRIMORDIAL IMPORTÂNCIA. RECOMENDAMOS, CONTUDO, A LEITURA ATENTA DESTES MANUAIS.

NORMAS DE CONFORMIDADES

ESTE DOCUMENTO FOI ELABORADO DE ACORDO COM AS SIGUIENTES NORMAS:

- ANEXO " 1 " DAS DIRECTIVAS 89/392/CEE E SIGUIENTES ALTERAÇÕES: PONTOS 1.7.4
- UNI EN 292/2 – 1992, 5.5

MACCHINA MOD.	●	_____	●	●	_____	V	_____	HZ	●
MATRICOLA N.	●	_____	●						●
DATA SPEDIZIONE	●	_____	●						●
COLLAUDATORA	●	_____	●						●

CAPITULO 3

GARANTIA

A EMPRESA COMPROMETE-SE POR UN PERIODO DE 12 MESES, A PARTIR DA DATA DA FACTURA, A GARANTIR AO CLIENTE AO CONCESSIONARIO A INTEGRIDADE E BOM FUNCIONAMENTO DESTE EQUIPAMENTO.

ESTÃO EXCLUÍDAS DA GARANTIA TODAS AS PARTES DE DESGASTE NORMAL:

- A. RESISTÊNCIAS ELECTRICAS,TEFLON,GUARNIÇÕES, PISTÕES DE ABERTURA DA CAMPÂNULA, MEMBRANAS DE SOLDADURA, FILTROS DE AR, FILTROS DE OLEO, MUDANÇAS DE OLEO, BORRACHA DE SILICONE, OLEO LUBRIFICANTE, LÂMPADAS, JUNTAS E TODOS OS DANOS DERIVADOS DE UM USO INDEVIDO OU ALIMENTAÇÃO ELECTRICA INADEQUADA.
- B. NO CASO DA BOMBA DA MAQUINA DE VACUO EM GARANTIA SER ENVIADA PARA O FABRICANTE POR PROBLEMAS DE ASPIRAÇÃO OU MAU FUNCIONAMENTO, A EMPRESA TEM O DIREITO DE VERIFICAR SE A MAQUINA ASPIRAU CORPOS ESTRANHOS (LIQUIDOS, SOLIDOS, MOLHOS, SUMOS, ETC.) E, NESTE CASO, A REPARAÇÃO E A MÃO DE OBRA FICARÃO A CARGO DO CLIENTE.
- C. EVENTUAIS PROBLEMAS NAS PLACAS ELECTRONICAS DO CIRCUITO SERÃO TAMBEM VERIFICADAS PELA EMPRESA LAVEZZINI. O FABRICANTE NÃO SE RESPONSABILIZA POR DANOS PROVOCADOS POR VARIAÇÕES DE TANSÃO ELECTRICA OU QUASQUER OUTROS PROBLEMAS DA REDE ELCTRICA.
- D. ESTÃO ABRANGIDOS PELA GARANTIA , SEM MAIS ENARGOS, EVENTUAIS PROBLEMAS DAS PARTES PNEUMATICAS, DE ESTRUTURA MECÂNICOS.
- E. DURANTE TODO O PERIODO DA GARANTIA NÃO SERÃO PAGAS OS PEÇAS SUBSTITUIDAS.POREM SERÃO CALCULADOS OS CUSTOS DE MÃO DE OBRA.
- F. OS CUSTOS DE TRANSPORTE E DESLOCAÇÕES AO DOMICILIO DO SERÃO PAGOS.
- G. QUALQUER REPARAÇÃO EFECTUADA PELA EMPRESA LAVEZZINI OS CUSTOS DE TRASPORTE SERÃO SEMPRE A CARGO DO CLIENTE.
- H. A EMPRESA AVEZZINI SO' RECEBERA' PEÇAS ENVIADAS PELO CORREIO COM PORTE PRE PAGO.
- I. QUALQUER MATERIAL COM PORTES A PAGAR NÃO SERA' ACEITE PELO FABRICANTE.
- J. QUALQUER COMPONENTE DEFEITUOSO (BOMBA, PLACA,ETC) QUE TENHA SIDO MANIPULADO NO PERIODO DE GARANTIA SERA' CONSIDERADO FORA DE SEU ÂMBITO.



E PROIBIDO RETIRAR A PLACA "**MARCATURA CE**" E SUBSTITUI-LA POR OUTRAS. SE POR QUALQUER RAZÃO ACIDENTAL AQUELA PLACA POR DANIFICADA,DESCOLADA OU SIMPLEMENTE RETIRADO O SELO QUE A VINCULA AO FABRICANTE, O CLIENTE DEVE OBRIGATORIAMENTE INFORMAR A LAVEZZINI.

CAPITULO 5

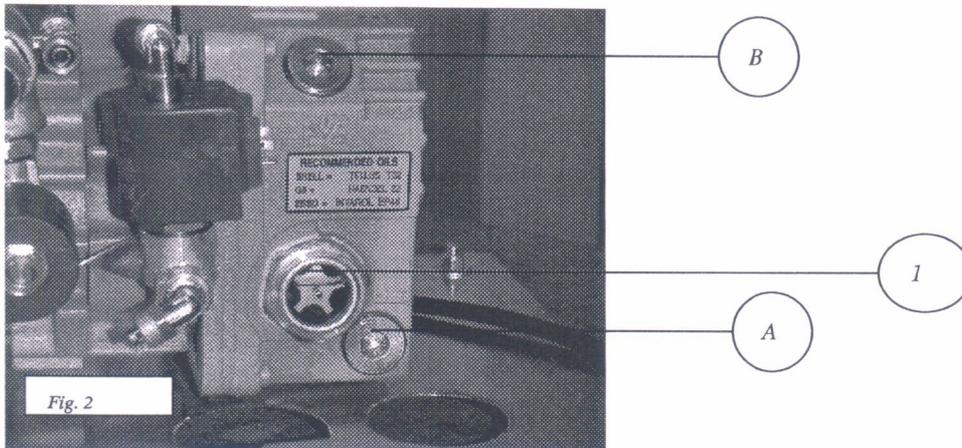
INSTALAÇÃO

DEPOIS DE DESEMBALAR A MAQUINA, ASSEGURE-SE DE QUE NÃO FOI DANIFICADA DURANTE O TRASPORTE. EM CASO DE DUVIDAS DE QUALQUER NATUREZA NÃO DEVE UTILIZAR A MAQUINA.

INSTALAR A MAQUINA EM LUGAR COM BAIXA PERCENTAGEM DE HUMIDADE E AFASTADA DE QUALQUER FONTE DE CALOR.

NÃO DEVE INSTALAR A MAQUINA EM AMBIENTE DE ATMOSFERA EXPLOSIVA

NÃO DEVE EFECTUAR QUALQUER OPERAÇÃO DE INSTALAÇÃO COM A MAQUINA LIGADA A REDE ELECTRICA.



CONTROLE O NIVEL DE OLEO NE VISOR LOCALIZADO NO MOTOR (FIG. 2, DETALHE1). PARA ACEDER AO VISOR NECESSITA DE DESAPARAFUSAR OS QUATRO PARAFUSOS QUE FECHAM A CAIXA ONDE SE ENCONTRA (MODELOS COM BOMBA A BANHO DE OLEO)

ANTES DE LIGAR A MAQUINA ASSEGURE-SE DE QUE OS DADOS DA PLACA COINCIDEM COM OS DA REDE ELECTRICA.

A PLACA ESTA' LOCALIZADA NUM DOS LADOS DE ESTRUTURA DA MAQUINA. DEPOIS DE INSTALADA LIGA-SE A CORRENTE DE 220/V NÃO SÃO ACONSELHADAS EXTENSÕES ELECTRICAS OU TOMADAS MULTIPL

CAPITULO 6

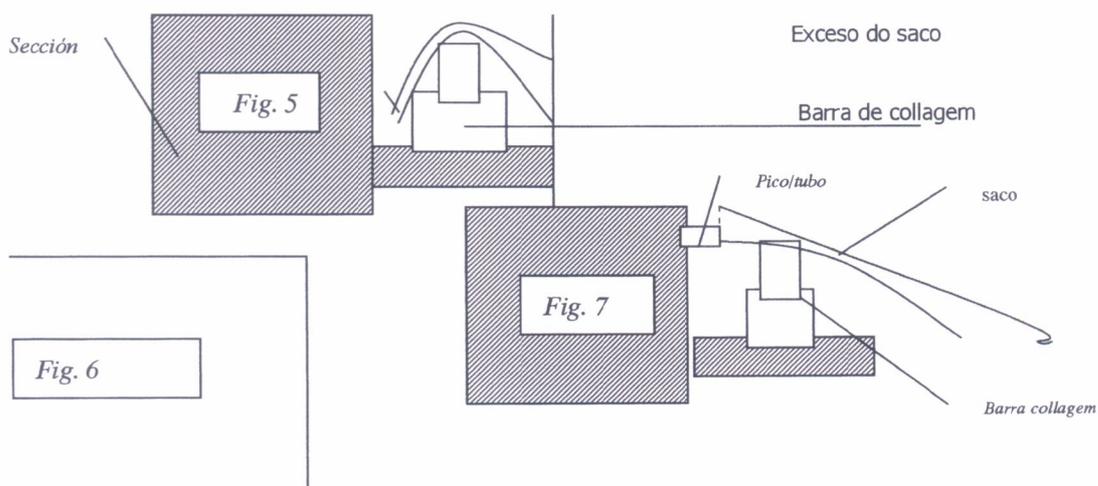
UTILICAO DA MAQUINA DE VACUO

ENVASAR AO VACUO.

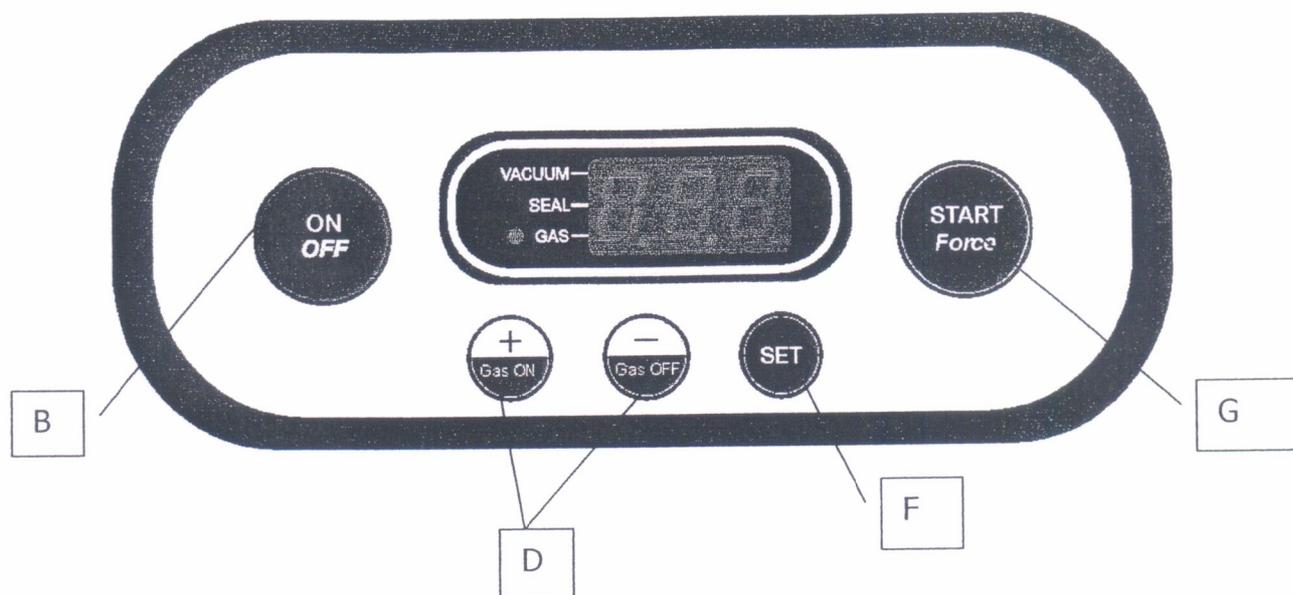
- 1) LIGAR A CORRENTE.
- 2) PRESSIONAR O BOTAO GERAL E O BOTAO ON/OFF..
- 3) POSICIONAR O TEMPO DE VACUO, O TEMPO DE COLLAGEM E O TEMPO DE GAZ INERTE.
- 4) COLOCAR O PRODUTO DENTRO DA BOLSA, COLOCAR A BOLSA A ABERTURA DENTRO A CAMPANULA E ASSEGURARSE QUE O SACO SEA PLANO.
- 5) BAIXAR A CAMPANULA (3, fig.3) FAZER PRESSAO ATE' QUE FIQUE FECHADA, DANDO INICIO A ASPIRACAO DO AR.
- 6) A APERTURA TAMPA E' AUTOMATICA E AO FIM DO CICLO DE TRABALHO A MAQUINA SO REABRIRA' DENTRO DE 5/6 SEGUNDOS.

ENVAZAR AU VACUO CON GAZ INERTE

1. PROGRAMAR AU PLACA ELECTRONICA O CICLO DE TRABALHO CON GAZ INERTE, PRESSIONANDO LOS BOTAO DO TEMPO.
2. SE PONE AU SACO QUE CONTIENE OU PRODUTO O INTERIOR DE LA CAMARA DE VACUO INSERENDO AO TUBO DE IMISION DE GAZ AO INTERIOR DE LA BOCA DE AO SACO. (1 FIG. 7).



LEGENDA PANEL DE MANDOS



A – Pressionar o botão que se encontra ao lado da máquina, para ligar o aparelho.

B – Pressionar o botão ON-OFF para ligar o painel de controlo.

C- As máquinas dispõem de três programas de trabalho: P1, P2, P3, o qual é possível programar consoante a vontade do utilizador.

D – Os botões +/- servem para alterar os tempos dos ciclos

- Pressionando o botão SET, irá a visualizar o P1. pressione novamente o led, em simultâneo com o vácuo e premindo os botões +/-, aumenta ou diminui o tempo de Soldadura seleccionada.

E- Utilizasse o mesmo procedimento para o P2 e P3.

F- Pressionando o botão SET é possível no display P1, P2, P3, com +/-, alterar os valores Para o ciclo do gaz (LED VERMELHO)

G- Botão START FORCE

- Apertando o botão com a tampa aberta, a bomba começa a aquecer. Se apertar duas vezes, esta desliga-se.

- Apertando uma vez com a tampa fechada inicia-se a soldadura.

- Apertando duas vezes com a tampa fechada efectua-se o vácuo. Premindo VAC STOP Suspende a operação.

TEMPO DE CONSERVACAO DE PRODUTOS EMBALADOS E MANTIDOS A TEMPERATURA DE 0° / +3°

CARNE FRESCA

VACA	30/40 días
CARNEIRO	30/40 días
PORCO	20/25 días
CARNES BLANCAS (POLLO E PAVO)	20/25 días
COELHO E CACA (CON OSSO)	20 días
ENCHIDOS	30 días
MIUZEZAS	30 días
(FIGADO, CORACAO, MIOLEIRA, TRIPAS)	10/12 días

AO TEMPOS CONSIDERADOS SON VÁLIDOS PARA PRODUCTOS FRESCOS SIN OSSO, PARA CARNE CON OSSO, CONSIDERAR UNA DURACIÓN TÉCNICA DE MANTENIMIENTO INFERIOR DE UNA SEMANA APROXIMADAMENTE.

PEIXE

7/8 EM MEDIA PARA PRODUTOS MUITOS FRESCOS

ENCHIDOS CURADOS

TEMPO DE MANTENIMENTO MAIS DE 3 MESES

QUEISOS CURADOS

PARMESAO , OVELHA, ETC. 120 DIAS

QUEISOS CURADOS

MOZARELA, BRIE, ETC. 30/60 DIAS

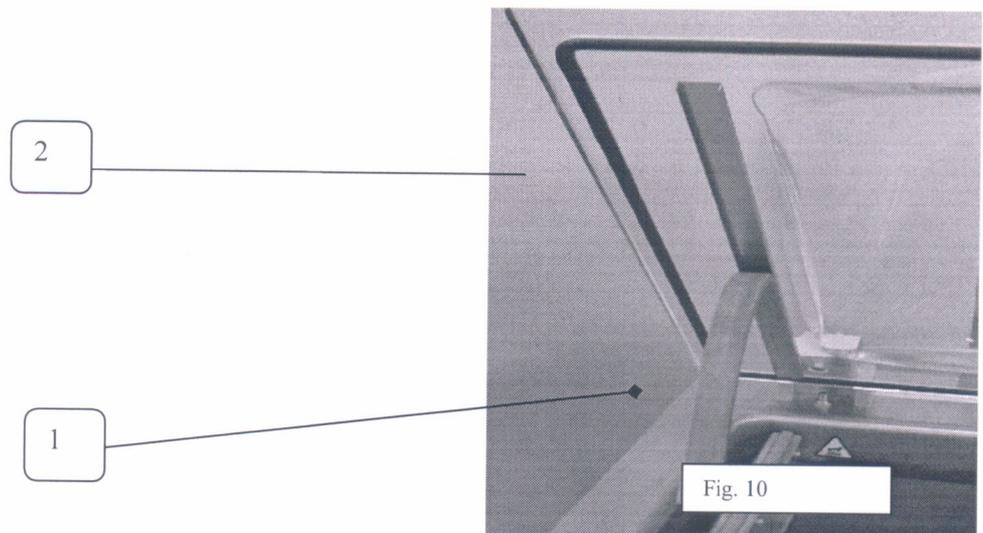
VERDURAS E HORTALICAS

EM GERAL 15/20 DIAS

MANUTENÇÃO



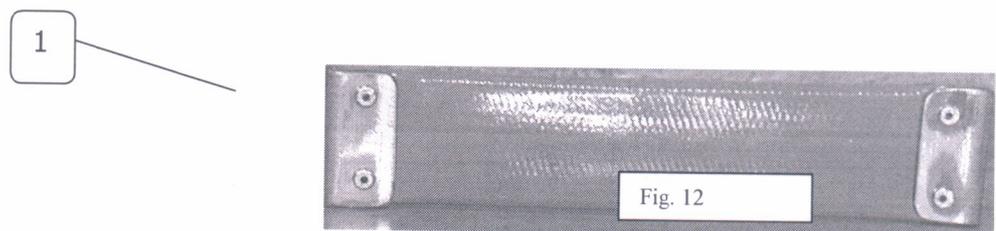
1. LIMPE AS BARRAS DE COLAGEM (1 FIG. 9) E OS SILICONES (1 FIG.10) COM ALCOOL DE 15 EM 15 DIAS.



2. MUDE O OLEO DE 400 EM 400 HORAS DE TRABALHO.



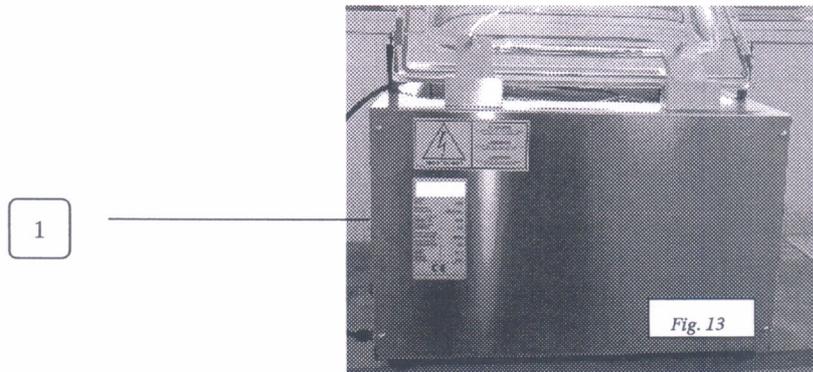
3. SUBSTITUA AS RESISTENCIAS ELECTRICAS (FIG. 11) A BARRA DE COLAGEM EM TEFLON (FIG.11) AS BARRACHAS (2,FIG.10) DE 200/200 HORAS DE TRABALHO



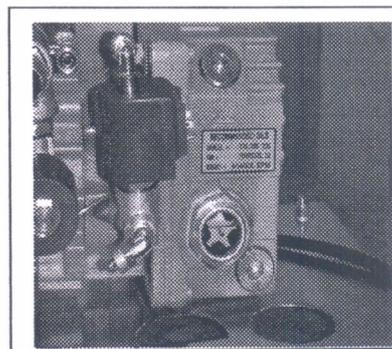
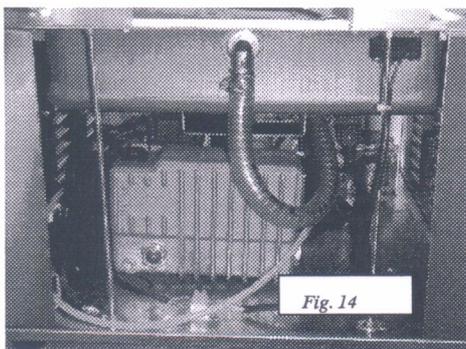
4. SUBSTITUA O DIAFRAGMA DE COLAGEM DE 500/500 (1 FIG.12)
5. SUBSTITUA O SILICONE (1, fig. 10)
6. CONTROLE AS LÂMINAS DA BOMBA, OS FILTROS E AS VALVULAS APOS CADA PERIODO DE 2000 HORAS DE FUNCIONAMIENTO

MUDANÇA DE OLEO

DESLIGUE A MAQUINA DE CORRENTE E DESLOQUE-A PARA UM LOCAL CONVENIENTE PARA A MUDANÇA DE OLEO.



1) RETIRE A PROTEÇÃO DE SEGURANÇA (1, FIG.13) DESAPARAFUSANDO OS QUATRO PARAFUSOS QUE A FIXAM A MAQUINA.



- 2) PROCEDA COMO SE MOSTRA A FIGURA 14
- 3) COLOQUE UN RECIPIENTE POR BAIXO DA SAIDA DO OLEO
- 4) DESAPERTE E RETIRE O TAMPÃO COLOCADO PERTO DO INDICADOR DE NIVEL
- 5) PARA UNA RAPIDA DESCARGA DO OLEO RETIRE O TAMPÃO.
- 6) UMA VEZ O TANQUE VAZIO COLOQUE O TAMPÃO E APERTE-O BEM
- 7) ENCHER O DEPOSITO (1,FIG.16) COM O OLEO RECOMENDAD

Tipos de aceite aconsejados:

- TERESSO 100
- MOBIL RADIUS 425
- SCHELL CORENA 100
- BP ENERGOL RC 100
- IP SIANTIA X

- 8) ANTINGIDO O NIVEL RECOMENDADO (CERCA DE $\frac{3}{4}$) COLOQUE O TAMPÃO NA ENTRADA DE OLEO

?? APOS TER LIGADO O INTERRUPTOR A MAQUINA NÃO FUNCIONA?

- A) VERIFIQUE SE LA MAQUINA ESTA' CORRECTAMENTE LIGADA A' ELECTRICIDADE.
- B) VERIFIQUE SE O MICRO-SWITCH COLOCADO NO INTERIOR DA PARTE DE TRAS DA MAQUINA E' ACCIONADO QUANDO SE FECHA A CAMPANULA.
- C) TESTAR O FUSIVEL DE SEGURANÇA SITUADO NA PLACA ELECTRONICA COLOCADA NO INTERIOR DA MAQUINA, (5X20'10)
- D) NO CASO DE ESTAR INSTALADO UM MOTOR TRIFASICO E DEPOIS DE TER DESLIGADO A MAQUINA ABRIR A PORTA POSTERIOR E VERIFICAR SE E' ACCIONADO O MOTOR MAGNETOTERMICO DE SEGURANÇA.

?? A MAQUINA BLOQUEA INESPERADAMENTE ENQUANTO FUNCIONA?

- E) VERIFIQUE SE O MICRO INTERRUPTOR ACTUA CORRECTAMENTE.
- F) VERIFIQUE SE OS FUSIVEIS DE SEGURANÇA SITUADOS NA PLACA ELECTRONICA ESTÃO INSTACTOS.
- G) NO CASO DO MOTOR SER TRIFASICO VERIFIQUE SE O MAGNETOTERMICO DE SEGURANÇA ESTA' INSTALADO.

?? A MAQUINA FUNCIONA NORMALMENTE MAS A ABERTURA DO SACO NÃO FICA BEM COLADA?

- A) RETIRE A BARRA DE COLAGEM E VERIFIQUE SE OS CABOS QUE CONDUZEM A CORRENTE 24/V ESTÃO BEM FIXADOS.
- B) LEVANTAR O TEFLON E VERIFICAR SE A RESISTENÇA NÃO TEM INTERRUPTÕES OU AVENTUAIS BLOQUEIOS.

?? MAQUINA NÃO EFECTUA O VACUO CONVENIENTE?

- A) FECHER A CAMPANULA E AO ATINGIR A DESCOMPRESSÃO APROXIMADA DE 70 MMS /HG DESLIGUE E VERIFIQUE SE A AGULHA DO INDICADOR DE VACUO PERMANECE NA SUA POSIÇÃO OU SE ATRASA. NO PRIMEIRO CASO NÃO SE VERIFICAM PERDAS PELO QUE A PROBLEMA E' DE OUTRA NATUREZA (LAMINAS DA BOMBAS, MUDANÇA DE OLEO). SE O INDICADOR RECUA EXISTE UMA INFILTRAÇÃO DE OR NA CAMARA DE VACUO, PELO QUE SE DEVE:
 - VERIFICAR SE A MEMBRANA SITUADA POR BAIXO DA BARRA DE COLAGEM ESTA' PERFURADA OU DANIFICADA.
- VERIFIQUE SE AS BORRACHAS DE RETENÇÃO SITUADAS NA TAMPA ESTÃO INTACTAS. SENDO NECESSARIO SUBSTITUA AS PEÇAS MENCIONADAS POR