

CWW/K 15 - 151

Enfriadoras y bombas de calor agua/agua con compresores rotativo/scroll e intercambiadores de placas.

Las enfriadoras de agua y bomba de calor de la serie CWW/K 15-151, con gas refrigerante R410A y tecnología Aqualogik, están diseñadas para cubrir las necesidades de instalaciones pequeñas y medianas en el sector doméstico e industrial, que requieren potencia mediana, ahorro de espacio y funcionamiento silencioso. Al contar con estructura autoportante hace que sean ideales para instalación en interior, ya que reducen las dimensiones necesarias al mínimo, al mismo tiempo que facilitan y simplifican las tareas de instalación y mantenimiento.

Estas unidades pueden ser combinadas con unidades terminales o intercambiadores de calor para procesos de refrigeración.

Equipadas con una estructura en chapa prebarnizada, compresores Rotativo/Scroll e intercambiadores de placas, dichas unidades presentan circuitos de refrigeración e hidráulicos completos con todo lo necesario para una rápida instalación y la obtención de elevados rendimientos energéticos, incluso en las versiones con grupo hidráulico incorporado. Una serie de accesorios, suministrados separadamente, complementan la variedad de equipos en esta gama de producto.

Características principales

- Estructura de acero autoportante en chapa prebarnizada.
- Compresor rotativo/scroll con protección térmica interna y resitencias de carter (donde el fabricante lo prevea).
- Condensador de placas soldadas realizado en acero inoxidable AISI 316 con válvula presostática.
- Evaporador de placas realizado en acero inoxidable AISI 316, completado con presostato diferencial de agua.
- Refrigerante R410A.

Accesorios

ACCESORIOS MONTADOS EN FÁBRICA

BT Dispositivo para funcionamiento a baja temperatura del agua

ACCESORIOS SUMINISTRADOS SEPARADAMENTE

PS Bomba de circulación individual  
PB Presostato de baja presión  
CR Control remoto  
IS Protocolo Modbus RTU, interfaz serie RS 485  
PV Válvula presostática y válvula solenoide (para versión Sólo frío)  
VV Válvula presostática y válvula solenoide (para versión bomba de calor)  
AG Antivibratorios de goma



Versiones

CWW/K

Sólo frío

CWW/K/SP

Sólo frío con depósito y bomba

CWW/K/WP

Bomba de calor reversible

CWW/K/WP/SP

Bomba de calor reversible con depósito y bomba

GAMA AQUAPLUS (4,6 KW - 49 KW)

SERVICIOS OPCIONALES\*



Características técnicas

Modelos			15	18	21	25	31	41	51
Refrigeración	Potencia frigorífica (1)	kW	4,6	5,8	7,1	8,3	9,6	11,6	14,3
	Potencia absorbida (1)	kW	1,1	1,4	1,8	2,0	2,3	2,9	3,4
	EER (1)		4,18	4,14	3,94	4,15	4,17	4,00	4,21
	Potencia frigorífica (1)	kW	4,6	5,7	7,0	8,2	9,5	11,5	14,2
Refrigeración (EN14511)	Potencia absorbida (1)	kW	1,2	1,5	2,0	2,2	2,5	3,2	3,7
	EER (1)		3,83	3,70	3,47	3,80	3,78	3,58	3,80
	ESEER		4,45	4,25	4,16	4,40	4,45	4,26	4,51
	Clase EUROVENT		E	E	E	E	E	E	E
Calefacción	Potencia térmica (2)	kW	5,9	7,2	8,8	10,4	12,5	14,9	17,5
	Potencia absorbida (2)	kW	1,4	1,7	2,2	2,5	3,0	3,5	4,3
	COP (2)		4,21	4,24	4,00	4,16	4,17	4,26	4,07
	Potencia térmica (2)	kW	5,1	6,7	8,4	9,8	11,9	13,7	17,1
Calefacción (EN14511)	Potencia absorbida (2)	kW	1,5	1,8	2,5	2,8	3,7	3,9	4,5
	COP (2)		3,38	3,64	3,31	3,51	3,25	3,56	3,81
	Clase EUROVENT		E	D	E	E	F	D	D
Compresor	Tipo		Rotativo						
	Cantidad	nº	1						
Evaporador	Caudal de agua	l/s	0,22	0,28	0,34	0,40	0,46	0,55	0,68
	Pérdida de carga	kPa	21	30	44	26	30	45	42
	Conexiones hidráulicas	"G	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"
Condensador	Caudal de agua	l/s	0,07	0,09	0,11	0,12	0,14	0,17	0,21
	Pérdida de carga	kPa	3	4	5	6	8	10	5
	Conexiones hidráulicas	"G	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"
Características eléctricas	Alimentación	V/Ph/Hz	230/1/50						
	Corriente máx funcionamiento	A	8	10	13	14	16	22	9
	Corriente de arranque	A	37	43	62	62	75	86	50
	Presión estática útil bomba	kPa	40	33	38	55	50	35	128
Versión con depósito y bomba	Conexiones hidráulicas	"G	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"
	Versión Estándar (3)	dB(A)	36	36	36	36	37	39	39
Presión sonora	Peso de transporte (4)	Kg	77	78	80	84	87	90	93
	Peso en funcionamiento (4)	Kg	78	79	81	85	88	91	95
Directiva ErP ecodiseño	Pdesignh		8,1	8,1	10,1	11,8	14	16,6	19,4
	SCOPon		4,32	4,27	3,93	4,26	4,39	4,45	4,39
	ηs		165%	163%	149%	162%	168%	170%	168%
	Clase energética		A++	A++	A+	A++	A++	A++	A++

Modelos			61	71	81	91	101	131	151
Refrigeración	Potencia frigorífica (1)	kW	17,1	20,0	23,0	27,7	33,6	39,7	49,2
	Potencia absorbida (1)	kW	4,1	4,8	5,5	6,8	7,9	9,3	11,5
	EER (1)		4,17	4,17	4,18	4,07	4,25	4,27	4,28
	Potencia frigorífica (1)	kW	17,0	19,8	22,8	27,5	33,3	39,4	48,8
Refrigeración (EN14511)	Potencia absorbida (1)	kW	4,4	5,2	6,0	7,4	8,7	10,1	12,1
	EER (1)		3,86	3,79	3,79	3,72	3,83	3,92	4,03
	ESEER		4,39	4,48	4,42	4,40	4,64	4,65	4,67
	Clase EUROVENT		D	E	E	E	E	D	D
Calefacción	Potencia térmica (2)	kW	20,8	24,3	28,4	33,8	39,8	47,0	59,5
	Potencia absorbida (2)	kW	5,4	6,1	7,0	8,2	10,1	11,7	14,4
	COP (2)		3,85	3,98	4,06	4,12	3,94	4,02	4,13
	Potencia térmica (2)	kW	19,7	22,5	26,3	31,8	37,9	44,5	56,4
Calefacción (EN14511)	Potencia absorbida (2)	kW	5,6	6,3	7,2	8,9	10,8	12,4	15,2
	COP (2)		3,50	3,59	3,67	3,56	3,50	3,58	3,71
	Clase EUROVENT		E	D	D	D	E	D	D
Compresor	Tipo		Scroll						
	Cantidad	nº	1						
Evaporador	Caudal de agua	l/s	0,82	0,96	1,10	1,32	1,61	1,90	2,35
	Pérdida de carga	kPa	29	40	47	48	60	49	54
	Conexiones hidráulicas	"G	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"
Condensador	Caudal de agua	l/s	0,25	0,30	0,34	0,41	0,50	0,58	0,73
	Pérdida de carga	kPa	8	10	13	20	21	22	22
	Conexiones hidráulicas	"G	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"
Características eléctricas	Alimentación	V/Ph/Hz	400/3+N/50						
	Corriente máx funcionamiento	A	11	14	15	18	20	23	29
	Corriente de arranque	A	71	74	74	142	142	147	197
	Presión estática útil bomba	kPa	131	100	93	187	160	131	155
Versión con depósito y bomba	Conexiones hidráulicas	"G	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"
	Versión Estándar (3)	dB(A)	40	41	43	43	43	44	44
Peso	Peso de transporte (4)	Kg	96	98	100	190	198	204	218
	Peso en funcionamiento (4)	Kg	98	100	102	193	201	207	221
Directiva ErP ecodiseño	Pdesignh		23,1	26,9	31,5	38,8	46,3	54,6	68,1
	SCOPon		3,99	4,08	4,08	4,34	3,96	4,2	4,3
	ηs		152%	155%	155%	166%	150%	160%	164%
	Clase energética		A++	A++	A++	A++	A+	A++	A++

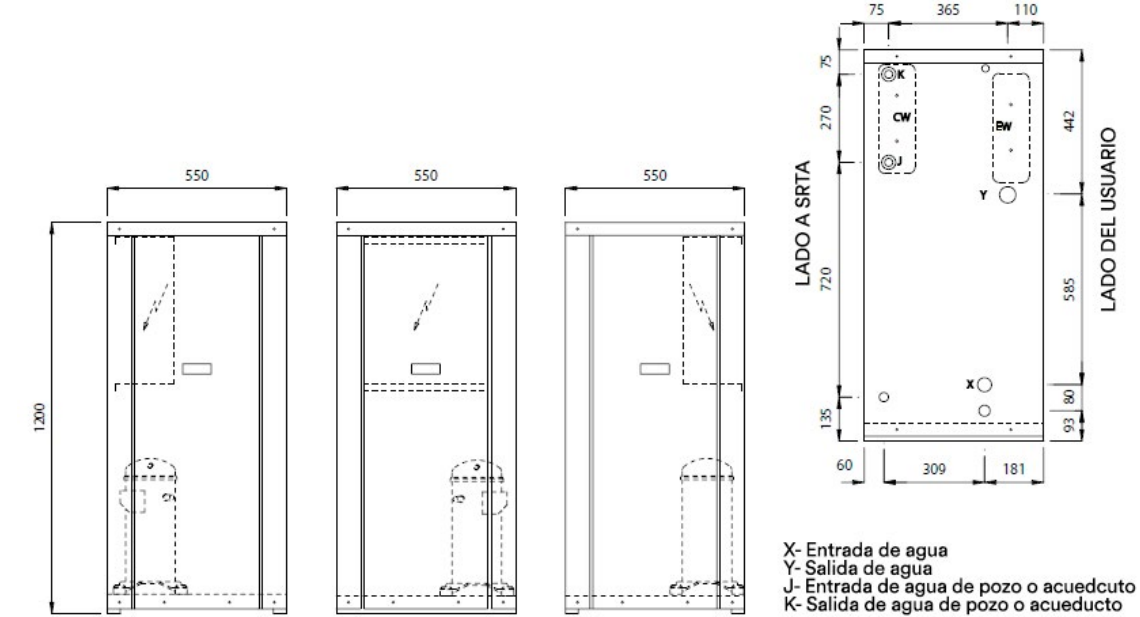
1. Agua refrigerada de 12°C a 7°C, temperatura del agua en el condensador de 15°C a 35°C.  
2. Agua calentada de 40°C a 45°C, temperatura del agua en el evaporador de 15°C a 10°C.  
3. Nivel de presión sonora medida en campo libre a 1 m de la unidad conforme a ISO 3744.  
4. Unidad sin depósito y bomba  
N.B. Los pesos de la versión WP se indican en el manual técnico.

\* Para contratar servicios opcionales, ver final del catálogo.

CWW/K 15 - 151

Dimensiones

CWW/K - CWW/K/WP 15 -41



GAMA AQUAPLUS (4,6 KW - 49 KW)

SERVICIOS  
OPCIONALES\*



CWW/K - CWW/K/WP 51 - 151

