

AIRSTAGE J-IIS

**Bomba de calor micro compacta de 4 CV - 6 CV de 1 ventilador axial DC inverter monofásico con alta capacidad de conexión.**

Sistema de caudal variable de refrigerante se trata de un equipo compacto de avanzada tecnología y diseño que se adapta a cualquier espacio, manteniendo un bajo nivel sonoro. Sistema flexible para aplicaciones residenciales y comerciales. Gracias a su tamaño compacto y gran flexibilidad en su diseño de las tuberías frigoríficas, ésta serie puede ser instalada fácilmente donde exista una instalación con espacio reducido combinándose con una gran diversidad de unidades interiores de gran capacidad.



Características técnicas

Modelos			AJXA 40 LCLAH	AJXA 45 LCLAH	AJXA 54 LCLAH
Códigos	Fujitsu General		3IVF0011 3IVG0011	3IVF0012 3IVG0012	3IVF0013 3IVG0013
Potencia frigorífica		kcal/h	10.404	12.038	12.984
		kW	12,1	14	15,1
Potencia calorífica		kcal/h	11.694	13.758	14.187
		kW	13,6	16	16,5
Unidades Int. mín. conectables			7 (2)	8 (2)	8 (2)
Ratio ahorro energético (EER/COP)	Frío / Calor	nº	3,52 / 4,40	3,16 / 4,07	2,84 / 3,87
Tensión / Fases / Frecuencia		V/nº/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico	Frío / Calor	kW	3,44/3,09	4,43/3,39	5,32/4,26
Intensidad absorbida	Frío / Calor	A	15,1/13,6	19,5/17,3	23,4/18,7
Caudal aire		m³/h	4.040	4.200	4.200
Presión sonora en frío	Máx	dB(A)	51	53	54
Presión sonora en bomba de calor		dB(A)	54	55	56
Dimensiones	Ancho/Fondo/Alto	mm	970/370/998	970/370/998	970/370/998
Peso neto		Kg	86	86	87
Diámetros de tubería	Líquido-Gas	mm	ø 9,52-15,88	ø 9,52-15,88	ø 9,52-15,88
		pulg.	3/8"-5/8"	3/8"-5/8"	3/8"-5/8"
Refrigerante		tipo	R-410A	R-410A	R-410A
Rango de funcionamiento	Refrigeración	°C	-5 a 46	-5 a 46	-5 a 46
	Calefacción	°C	-20 a 21	-20 a 21	-20 a 21

Nota: Las especificaciones están basadas en las siguientes condiciones.  
 Refrigeración: Temperatura interior de 27 ° CBS / 19 ° CBH, y la temperatura exterior de 35 ° CBS / 24 ° CBH.  
 Calefacción: temperatura interior de 20 ° CBS / (15 ° CWB), y la temperatura exterior de 7 ° CBS / 6 ° CBH.

Reservados los derechos a modificar modelos y datos técnicos.

SERVICIOS OPCIONALES\*

Puesta en marcha

Garantía total

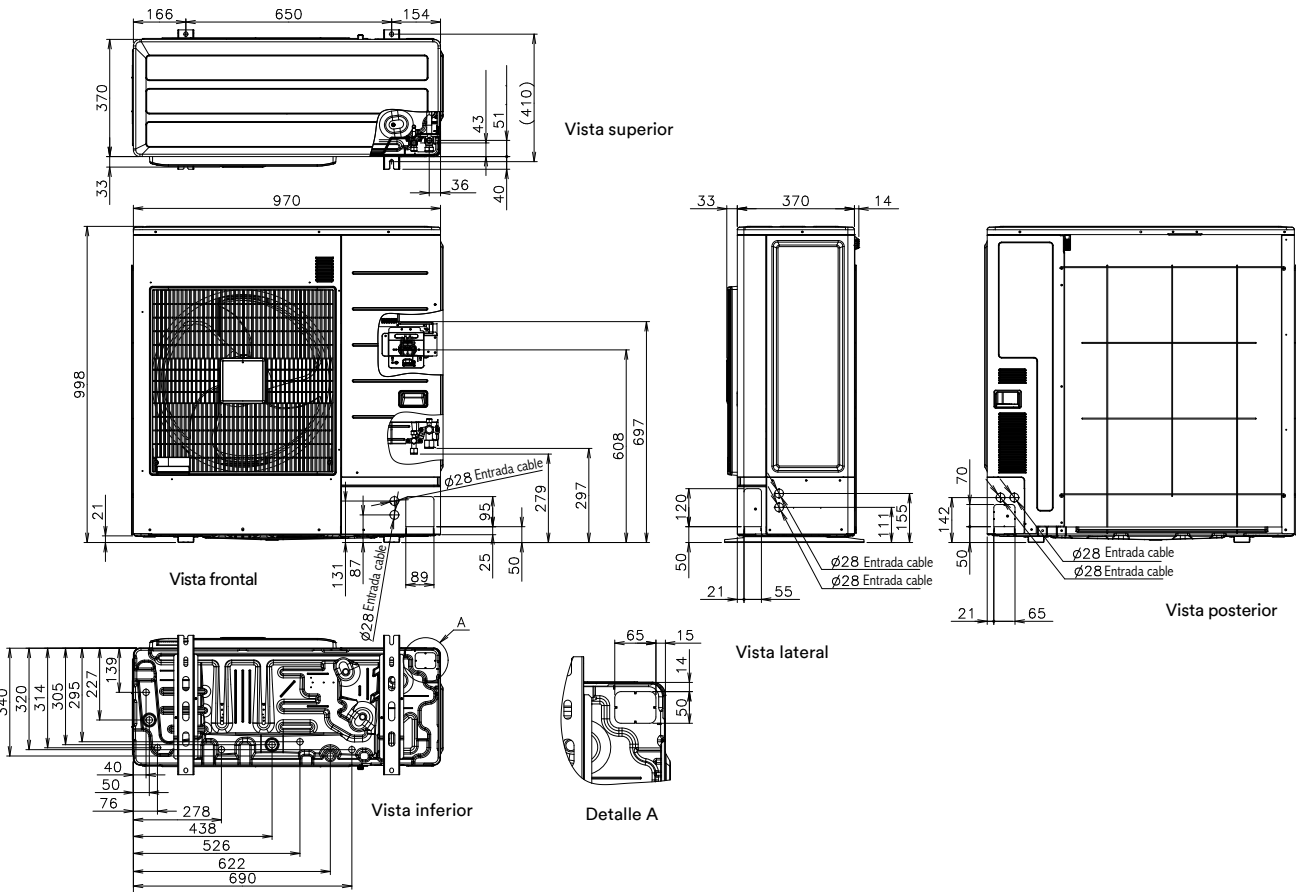
Formación

Implantación de Plan de Eficiencia Energética

Características principales

- Ventilador con Hélice de gran tamaño. Alto rendimiento y bajo nivel sonoro gracias al tamaño y a la angulación optimizada de palas.
  - Motor ventilador EC de tamaño reducido, muy silencioso y de alta eficiencia. Control DC inverter multi-etapas.
  - Intercambiador de calor de gran superficie. El rendimiento del intercambiador aumenta sustancialmente gracias a las 3 filas de intercambio que lo componen. Conducción de cobre de alta transferencia térmica (Angulo de incidencia mejorado).
- Eficiencia mejorada notablemente gracias a la incorporación de un nuevo módulo de filtraje activo. Control DC Inverter.
  - Rejilla de paso de aire lisa con diseño aerodinámico de alta eficiencia que ofrece muy poca resistencia al paso del aire.
  - Compresor compacto DC Twin Rotary de alto rendimiento. Gran eficiencia tanto a plena carga como a cargas parciales.
  - Distancias frigoríficas: Longitud total de tubería de 80 m máximo.
  - Capacidad máxima de unidades interiores conectables 130%.

Dimensiones



\* Para contratar servicios opcionales, ver final del catálogo.